EMPACKAR
SOLUCIONES EN EMBALAJES SOSTENIBLES

EMBALAJE

Protección de carga

Absorbentes de humedad y oxígeno

No ponga en peligro su ventaja competitiva al usar paquetes absorbentes de oxígeno de fuentes no comprobadas. Ahorrar centavos hoy puede costar millones en el futuro. Multisorb desarrolla soluciones superiores de captación de oxígeno incorporadas, integradas y empotradas que ofrecen un valor de alto nivel. Nuestros eliminadores de oxígeno diseñados con precisión permiten que su organización se mantenga por delante de la competencia al extender sustancialmente la vida útil de los productos alimenticios y ayudar a acelerar la presentación regulatoria y el lanzamiento al mercado para las compañías de atención médica.

Ideal Para:

Autopartes · Cosméticos · E-Commerce · Electrónicos · Farmacéutico · Industrial

Beneficios

Logre una capacidad de adsorción de grado militar con estas bolsas absorbentes de humedad de alto rendimiento

Proteja contra daños por humedad como deterioro, óxido, corrosión, moho, hongos y otros problemas que surgen en las aplicaciones de embalaje. Una amplia selección de tamaños, construcciones de bolsas y tipos de desecantes le permite elegir la solución absorbente en bolsas NatraSorb ideal para gestionar sus necesidades específicas.

Seleccione su material desecante
Las bolsas absorbentes de humedad NatraSorb están disponibles con una variedad de desecantes y mezclas desecantes que incluyen arcilla montmorillonita, gel de sílice, tamiz molecular y óxido de calcio.

Su elección de tamaño y material de bolsa
Seleccione entre tamaños estándar: 1/6 a 16 unidades. Elija el material de la bolsa que se adapte a sus necesidades, incluido: papel Kraft crepé recubierto termosellado, rayón cosido no tejido o Tyvek®, un no tejido de polietileno de alta densidad (HDPE) hilado.

Ahorre espacio, reduzca costos
Nuestros absorbentes en bolsas NatraSorb más pequeños son las únicas bolsas desecantes de tamaño unitario fabricadas con Tyvek® sin recubrimiento, lo que resulta en un menor costo y al mismo tiempo proporciona una resistencia de sellado superior. Los tamaños compactos proporcionan capacidades de adsorción iguales a las de las bolsas absorbentes de humedad más grandes.

Capacidad de adsorción de alto rendimiento
Los absorbentes en bolsas NatraSorb cumplen con los requisitos de peso y capacidad de adsorción de la especificación militar MIL-D-3464E, desecantes, activados, en bolsas, uso de embalaje y deshumidificación estática.

EMPACKAR
SOLUCIONES EN EMBALAJES SOSTENIBLES